



Yüksek Performanslı Tesisler Üretir

www.ustasmakine.com

MİSYONUMUZ

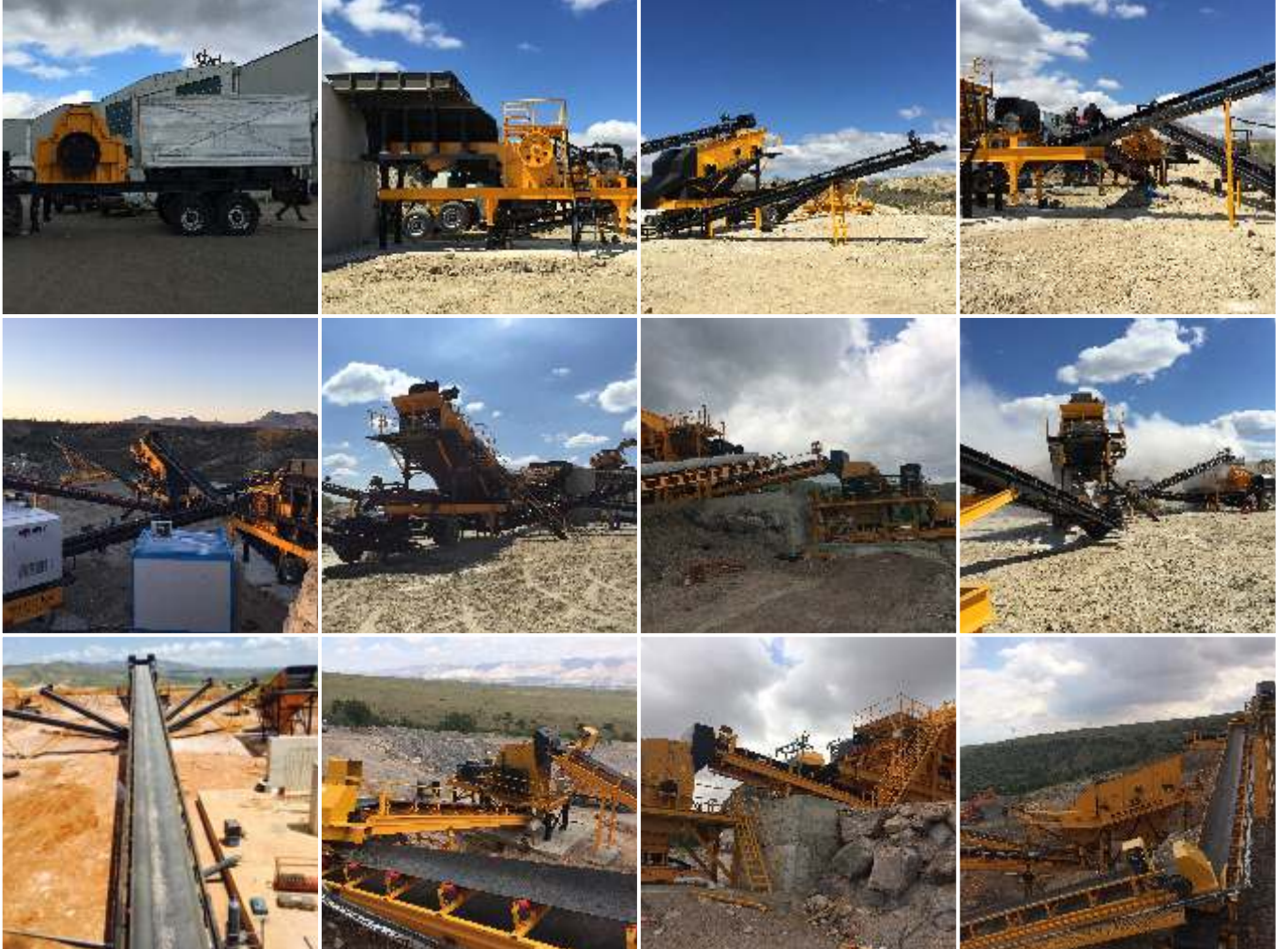
USTAŞ Makine Mühendislik Limited Şirketi; kuruluş yıllarında daha çok danışmanlık ve proje bazlı proses dizayn üretimleri gerçekleştirmiştir.

Kırma eleme tesislerinde, işletim-üretim faaliyetlerindeki bilgi ve tecrübesini İmalat Üretim ve Ar-Ge faaliyetlerine aktararak Profesyonel bir şekilde müşteri odaklı olarak sürdürmekteyiz.

Makine ve İmalat süresince, koşulsuz müşteri memnuniyeti sağlamayı ilke edinen Ustaş Makine, Üretim Kalitesini en üst seviyede tutarak, Zamanında Teslimat ve yaygın Servis ağı ile Bakım onarım işlemlerini hızlı bir şekilde yapmayı taahhüt etmektedir.

Alışıla gelmiş kırma eleme tesislerinin aksine, proses dizayna önem vererek proje bazlı kaliteli ve uzun ömürlü makineler üretmekteyiz. Yapmış olduğumuz insan gücü ve Ar-Ge yatırımlarımızla müşterilerimize yüksek performansı opsiyonel olarak değil standart olarak sunmaktayız.

Teşekkürler,
Gen. Md. Fatih USTA



ÇENELİ KIRICILAR

Çeneli Kırıcılar en sert malzemelerin kırılması için tasarlanmıştır. Ürün titreşimli ızgaralı bir besleyici ile üstten beslenir.

Ekzantirik döner tahrik şaftı malzemeyi sabit bir çene ile ezmek için hareketli çeneyi çalkalar. Çeneli kırıcılar bir motor tarafından hareket ettirilen bir bantla tahrik edilir.

Agrega ve mineral işleme endüstrisinde geniş kullanım alanları vardır, bilhassa ocak malzemesinden mıcır elde etme ve muhtelif cevher kırma işlerinde ilk kırma işleri için kullanılır.

İstenen ürün boyutunu tek bir kırıcı kullanarak oluşturmak çok zordur. Primer çeneli kırıcılar, sekonder çeneli kırıcı olarak da kullanılabilirler. Sekonder kırıcıların besleme ağız açıklığı primer kırıcılara göre daha küçüktür.

Model	Besleme Ağız Açıklığı	Maksimum Çene Açıklığı	Kapasite	Motor	Grup
US-JC-02	610x380	45-140	50-70	30	PRIMER
US-JC-03	900x650	50-140	90-140	75	PRIMER
US-JC-07	1100x850	100-200	140-250	132	PRIMER
US-JC-011	1300x1000	125-240	250-500	160	PRIMER

Kesintisiz ve sürekli besleme yapılması için ağız açıklığı, işlenecek malzemeye göre seçilmelidir ve ondan daha büyük olmalıdır. İhtiyacınıza ve kırılacak malzemenin büyüklüğüne göre, üretim kapasitesinin belirlenmesi için lütfen bizimle iletişime geçiniz.



PRIMER DARBELİ KIRICILAR

PDK Serisi Primer Darbeli Kırıcılar, orta sertlikte az aşındırıcı malzemelerin yüksek boyut küçültme oranlarında kırılmasını sağlayan kırıcılardır. Ebat olarak ~1000mm taşı 70 mm ebadına indirmek mümkündür. Kırıcıya giren kaya, rotor paletlerinin çarpması ile önce taşın taşa çarpması ile daha sonra üst kanattaki çarpma plakalarına ve alt kanattaki çarpma plakalarına çarparak kırılır.

Kırıcı çarpma plakalarını taşıyan pandüller ile rotor arasındaki açıklık hidrolik pistonlar yardımı ile ayarlanarak çıkış ürün boyutu rahatlıkla kontrol edilir. Değişen bağlantı şekli ve rotor üzerinde yapılan geometrisel değişiklik ratorun düşük devirlerde rahat, yüksek devirlerde ise güvenli bir kırma yapabilmesine olanak vermektedir.

Model	Rotor Ölçüsü (mm)	Beslenebilecek Max. Malzeme Ebadı	Kapasite (t/h)	Motor Kw - Rpm	Grup
US-PDK01	Ø 1400x1500	1000		315-400	PRIMER DARBELİ
US-PDK02	Ø 1400x1250	900		180-260	PRIMER DARBELİ
US-PDK03	Ø 1400x2000	1300		500-600	PRIMER DARBELİ

Kırıcı ana gövdesi üç parça olup salıncak gövdesini hidrolik silindirlerle tamamen açıp kırıcı bakımını rahatça yapmak, palet çarpma plakası ve astarları kolayca değiştirmek mümkündür.

Primer Darbeli Kırıcıların Bilinen Temel Özellikleri;

- Yüksek kapasite,
- Yüksek küçültme oranı,
- Yüksek oranda ince malzeme üretimi,
- Kübik ürün,
- Bakım kolaylığıdır.

Primer Darbeli Kırıcılar sabit veya semi-treyler üzerinde seyyar olarak imal edilmektedir. Giriş ağzında yapılan dizayn değişikliği ile muadil makinelerde görülen taş sıkışma oranı minimum değerlere indirilmiştir.



PRIMER SEKONDER DARBELİ KIRICILAR <

Sekonder Tersiyer Darbeli Kırıcı - DMK (Dere Malzemesi Kırıcı) Özel tasarımı sayesinde orta ve yüksek sertlikte malzemeleri (kireçtaşı, dolomit, granit ve bazalt gibi) asfalt ve beton agregası iriliğinde kırabilen, primer, sekonder ve tersiyer kırma işlemlerini yapabilen; bazalt için primer veya sekonder olarak kullanılabilirken, kalker gibi orta ve düşük sertlikteki malzemeler için primer, sekonder veya tersiyer olarak kullanılabilirler. Sekonder kırıcı olarak yatırım maliyetinin düşük olması açısından çok uygundurlar.

Model	Rotor Ölçüsü (mm)	Beslenebilecek Max. Malzeme Ebadı	Kapasite (t/h)	Motor Kw - Rpm	Grup
US-DMK-0A	Ø 1120x500	400	75-125	110	PRIMER Sekonder D.K.
US-DMK-0B	Ø 1120x750	400	100-150	132	PRIMER Sekonder D.K.
US-DMK-01	Ø 1120x1000	400	120-180	160	PRIMER Sekonder D.K.
US-DMK-02	Ø 1120x1250	400	150-225	200	PRIMER Sekonder D.K.
US-DMK-03	Ø 1120x1500	400	175-250	250	PRIMER Sekonder D.K.

İri boyutlu malzemelerin beslenebilmesi, yüksek küçültme oranı, kübik ürün ve düşük işletme maliyeti en önemli tercih nedenleridir. Daha fazla kapasite ve azaltılmış aşındırma maliyetleri sunar. Kırıcı gövdesi kolay sökülebilir şekilde, rotoru taşıyan sabit bir alt gövdeden oluşmuştur. Üst gövde, hidrolik bir mekanizma ile rotoru ve iç parçaları ortaya çıkaracak şekilde kolaylıkla açılabilir.

Bakım işleri oldukça basitleştirilmiştir. Yüksek dayanıklılığa sahip olmasının yanı sıra, bakım kolaylığı da daha az toplam duruş süresi anlamına gelmektedir. Bu tip kırıcılar kullanıldığında ayrıca bir tersiyer kırıcı kullanmaya da gerek olmayabilir.



TERSIYER DARBELİ KIRICILAR

Darbeli kırıcılardan olan tersiyer kırıcı, mandencilik, inşaat, taş ocaklığı alanlarında, özellikle yüksek kapasiteli tesislerde kullanılmaktadır. Tersiyer kırıcılar, dik milli kırıcılara alternatif olarak üretilmektedir ve orta sertlikteki malzemelerde 0-5 mm malzeme (kum) elde etmekte kullanılırlar.

70 mm'ye kadar malzeme beslenebilmesi, dik milli kırıcılardan ayrılan başlıca özelliğidir. Yüksek hızda çift taraflı dönen rotorun malzemeyi pandüllere çarpması işlemi ile kırma işlemi gerçekleşir. Ayarlanabilir çıkış ağız açıklığı sayesinde istenilen ebatta ürün alınabilir.

Özel tasarım çarpma plakaları ve rotor hızının yüksek olması sayesinde aşınmalar düşük, toz veya kum elde etme oranı yüksektir. Tam açılır hidrolik kapaklar kullanıldığından bakımı çok kolay yapılır. İlk yatırım maliyeti oldukça düşüktür.

Model	Max. Beslenme Ebadı(mm)	Max. Devir (RPM)	Motor Gücü (Kw)
US-TK.15	150	800	160
US-TK.16	150	800	250

Darbeli kırıcılardan olan tersiyer kırıcı, mandencilik, inşaat, taş ocaklığı alanlarında, özellikle yüksek kapasiteli tesislerde kullanılmaktadır. Tersiyer kırıcılar, dik milli kırıcılara alternatif olarak üretilmektedir ve orta sertlikteki malzemelerde 0-5 mm malzeme (kum) elde etmekte kullanılırlar.

70 mm'ye kadar malzeme beslenebilmesi, dik milli kırıcılardan ayrılan başlıca özelliğidir. Yüksek hızda çift taraflı dönen rotorun malzemeyi pandüllere çarpması işlemi ile kırma işlemi gerçekleşir. Ayarlanabilir çıkış ağız açıklığı sayesinde istenilen ebatta ürün alınabilir.



DİK MİLLİ KIRICILAR <

Orta irilikteki sert-aşındırıcı ocak ve dere malzemesini kırarak kum ve mıcır elde etmek ve konik kırıcıdan çıkan yassı malzemeyi kübikleştirerek ıslah etmek için kullanılan tersiyer kırıcılardır.

Beslenen malzeme statorun çeperinde taşların oluşturduğu duvara (rock on rock) ve/veya çevredeki anvillerle örslere çarptırılarak kırılır.

Besleme ağzı çevresindeki taşkan boşluklarındanda düşen malzeme (yağmurlama) rotorun çıkış ağzından fırlattığı malzemelerle de çarpışarak kırılması sağlanır.

Model	Rotor Çapı(mm)	Max. Beslenme Ebadı(mm)	Motor Gücü (Kw)
US-VSI.900-OR	975	90	260-370
US-VSI.900-CR	900	50	260-500
US-VSI.800-CR	800	40	200-320
US-VSI.700-CR	700	35	132-190



BESLEYİCİ / BUNKER

Titreşimli Besleyiciler; genellikle primer kırıcılara kaya beslemekte kullanılırlar Vibro Besleyiciler; her tür besleme, stok, ara stok ve kamyon yükleme için kullanılır, Tahrik Sisteminde vibro motor kullanılır,

Aynı anda 4 yönden bile besleme yapabilir. (Bu uygulama 30m³ ve üstündeki ürünlerde kullanılır) İstenilen ebatta bunker üretimi yapılır.

Ara stok ve ara besleme için standart tipler (15 - 20 - 25 - 30 m³). Kamyon yükleme bunkerleri için standart tipler ise (45 - 60 - 100 - 125 m³)'dür.

Malzemenin akış yüzeyleri taş astarla kaplıdır ve gövde sacında aşınma yok denecek kadar azdır. Besleyici kapağından ve vibro motorlardan çok rahat bir şekilde besleme ayarı yapılır.



ELEKLER

Titreşimli Elek - Yıkamalı Elek Eleme, kırılmış malzemeyi boyutlarına göre ayırma işlemidir. Kurulan tüm kırma eleme tesislerinde mutlaka bir eleğe ihtiyaç vardır. İhtiyaca göre birçok ebatta elek bulunmaktadır. Elekler gerektiğinde sisteme girmesi istenmeyen malzemeyi bypass etmek amaçlı ya da kırılan farklı boyutlardaki malzemeyi sınıflandırmak için kullanılırlar.

Model	Elek Ölçüleri (mmxmm)	Motor Gücü	Ağırlık (Kg)			
			1 Katlı	2 Katlı	3 Katlı	4 Katlı
US-VS. 1020	1000x2000	3	1250	1450	1750	-
US-VS. 1025	1000x2500	3	1650	1950	2350	-
US-VS. 1030	1000x3000	5,5	1950	2350	3000	3200
US-VS. 1230	1200x3000	5,5	-	2500	3100	3500
US-VS. 1235	1200x3500	7,5	-	3000	3350	3750
US-VS. 1240	1200x4000	11	-	4750	5000	5500
US-VS. 1540	1500x4000	15	-	5750	6500	7000
US-VS. 1650	1600x5000	18,5	-	6500	8000	8250
US-VS. 2050	2000x5000	22	-	8500	8900	11500
US-VS. 2060	2000x6000	30	-	-	11350	13500
US-VS. 2460	2400x6000	37	-	-	11450	15500

Bypass Elekleri kapasiteyi arttırmak için, Primer Kırıcı'dan sonra yeterince incelen ve sisteme girmesi istenmeyen malzemeyi by-pass ederek sekonder kırıcıya girmemesini sağlarlar. Bu yüzden Sekonder Kırıcı'nın önüne konulurlar. Izgaralı eleklerde, konvansiyonel eleklerde olduğu gibi ayrı bir elektrik motoru, kayış / kasnak sistemi, özel rulmanlar ile elek gövdesine yerleştirilmiş eksantrik mili, ayrıca milin her iki ucunda birer eksantrik ağırlığı bulunur ve bu sayede dairesel titreşim yaparlar.



KONVEYÖR BANT

Genel Özellikler

- 1- Genellikle Tabi kauçuk esaslı malzeme,
- 2- İri taneli aşındırıcı malzemenin zor çalışma şartlarında taşınmasında kullanılır,
- 3- Uluslararası Normlara göre - DIN 22102, - TS 547, - BS 490, - UNI 3718'e uygun imal edilir,
- 4- Yüksek darbe enerjisine dayanıklıdır,
- 5- Max. 70 C çalışma sıcaklığına dayanıklı,
- 6- Elektrostatik geçirgenliği vardır,
- 7- Yağ, asit ve alkali ortamlarda kullanılmaz,

Kullanıldığı Yerler

Çimento Fabrikaları: Ocaklar, Açık/Depolama, Kurutma ve Ön Harmanlama

Limanlar: Yükleme Ve Boşaltma

Taş Ocakları: Primer ve Sekonder Konveyörler

Kara Yolları: Tünel Açma, Toprak Taşıma

Enerji Santralleri: Ön Harmanlama, Hoperlere Seleme, Açık Boşaltma Depolama ve Kurutma

Şeker Fabrikaları: Ham Pancar Taşımacılığı

Kağıt Fabrikaları: Devirme, Doldurma, Yıkama

Demir Çelik Fabrikaları: Demir Cevheri Taşımacılığı, Yüksek Fırın Yükleme, Cüruf Alma.



ENDÜSTRİYEL TESİSLER <

Endüstriyel Tesisler Mühendislik Müteahhitlik, Endüstriyel Otomasyon, Mekanik Montaj Taahhüt Borulama ve Çelik Kons., Solar Enerji Sistemleri, Yangın ve Güvenlik, İmalat ve Montaj konusunda hizmet vermektedir.

İleri teknolojileri kullanan, müşteri beklentilerini karşılayan ve ilerleten, kaliteli, ekonomik, güvenilir, çevre dostu ürünler geliştirip üretiyoruz. Sürekli gelişerek ve farklılık yaratarak, hedef pazarlarda büyüyoruz.

Yenilikçi ve buluşçu çabaları destekleyip, eğitim çalışmaları yaparak müşterilerimizin, çalışanlarımızın, iş ortaklarımızın uzun vadeli bağlılığını arttırarak geleceğe güvenle yürüyoruz. Amacımız müşterilerimizin beklentilerine doğru bir şekilde cevap verebilmek, firmamızın rekabet ve gelişim gücünü arttırabilmektir.

Ayrıca Yedek Parça Ve Teknik Destek Konularında Da Kurumsal Çözümler Sunmaktayız.





Yüksek Performanslı Tesisler Üretir

🏠 Dempa Sanayi Sitesi Çaldıran Caddesi
No: 35 Susuz Mah. Yenimahalle/ANKARA

☎ +90 312 815 50 16

☎ +90 312 815 50 17

✉ info@ustasmakine.com

🐦 /ustasmakine

📘 /ustasmakine



www.ustasmakine.com